

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ



Сверлильно-присадочный центр с ЧПУ
JIYU CD-612BS

НАЗНАЧЕНИЕ

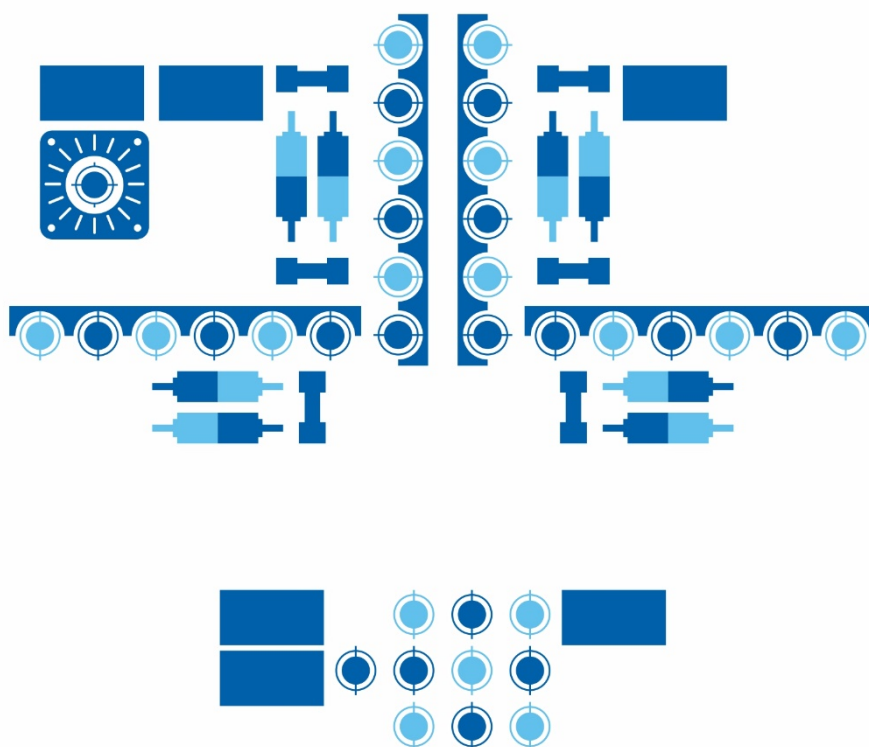
Предназначен для высокоточного сверления сквозных и глухих отверстий в торцах и плоскостях мебельных щитов.

Использование промышленного управляющего компьютера, идеально сочетающего в себе различные программы для оптимизации карт сверления и фрезеровки, возможность работы со сканером штрих-кода, в разы ускоряет производительность технологического процесса.

Выполнение любых карт присадки с шести сторон за один проход детали, фрезерование прямых и криволинейных пазов с помощью верхнего и нижнего фрезерных агрегатов.

Надежная конструкция из двух пневматических захватов надежно удерживает и точно перемещает деталь в процессе обработки.

СХЕМА ОБРАБОТКИ



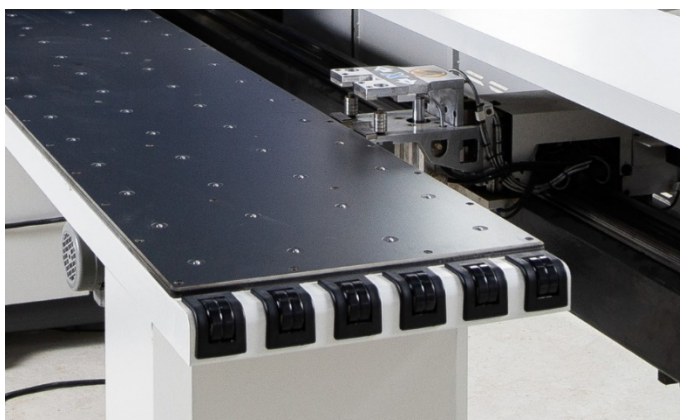
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование модели	CD-612BS
Мощность шпинделя фрезерного узла	3.5 кВт×2
Посадочный размер фрезерного узла	ER 32
Кол-во оборотов фрезерного узла	18 000 об/мин
Вертикальные шпиндели	12x2 (верх), 9 (низ)
Горизонтальные шпиндели	4+4 по оси X, 4+4 по оси Y, итого 16
Мощность сверлильной группы	2.2 кВт ×3
Толщина детали	10 – 55 мм
Ширина детали	40 – 1220 мм
Длина детали	140 – 3000 мм
Напряжение	380 В 50 Гц
Давление воздуха	0.6 – 0.8 МПа
Упаковочный размер	6445×2840×2220 мм
Мощность	25 кВт
Вес	3800 кг

КОМПОНЕНТЫ СТАНКА

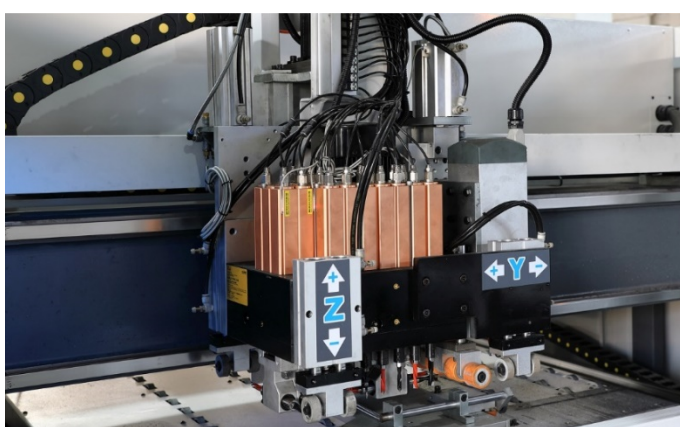
Система управления	LNC	Простой интерфейс управления, лаконичный и удобный / высокое качество и надежность
Инверторы	WEICHI/DELTA	
Направляющие	FEILANGTE/HTPM	Качественные направляющие и подшипники с 3х уровневый пылезащитным исполнением
Тепловые реле	Schneider	
Контакты	Schneider	
Мотор редуктор	ZHONGDA	Прямой привод, отсутствие ремней, высокая точность и стабильность перемещения
Servo System	MOTONG	Усовершенствованная прецезионная версия для стабильной работы на высоких скоростях

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ПОДАЮЩИЙ СТОЛ

Оборудован системой поддува, это позволяет без особых усилий подавать заготовку в зону обработки и избегать царапин на поверхности материала.



СВЕРЛИЛЬНЫЕ ГРУППЫ

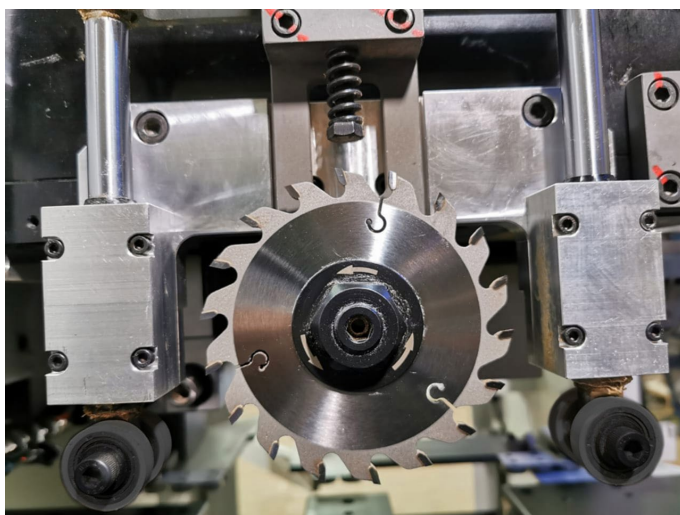
Три сверлильных группы: две верхние и одна нижняя по 2,2 Вт +2 фрезерных узла (верхний и нижний)

Конфигурация каждой верхней сверлильной головы:

- 12 вертикальных шпинделей;
- 4+4 горизонтальных шпинделей;
- фрезерный узел 3,5 кВт.

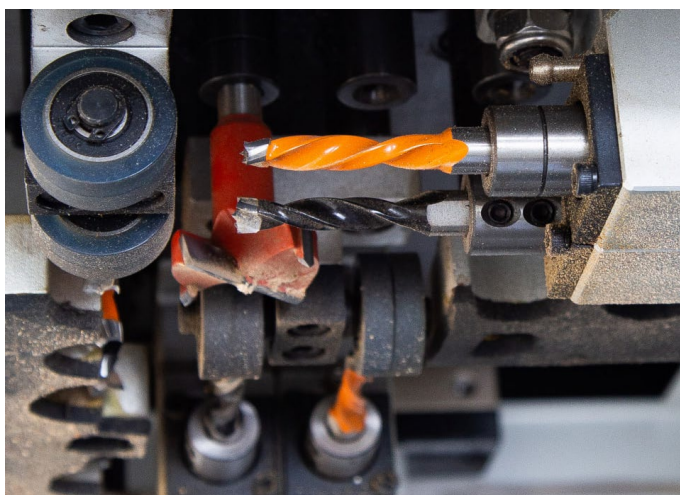
Конфигурация нижней сверлильной головы:

- 9 вертикальных шпинделей;
- фрезерный узел 3,5 кВт.



ПАЗОВАЛЬНЫЙ УЗЕЛ

Для выполнения быстрых пазовальных работ станок оснащен пилой диаметром 120 мм.



КОМПОНОВКА ОДНОЙ СВЕРЛИЛЬНОЙ ГРУППЫ

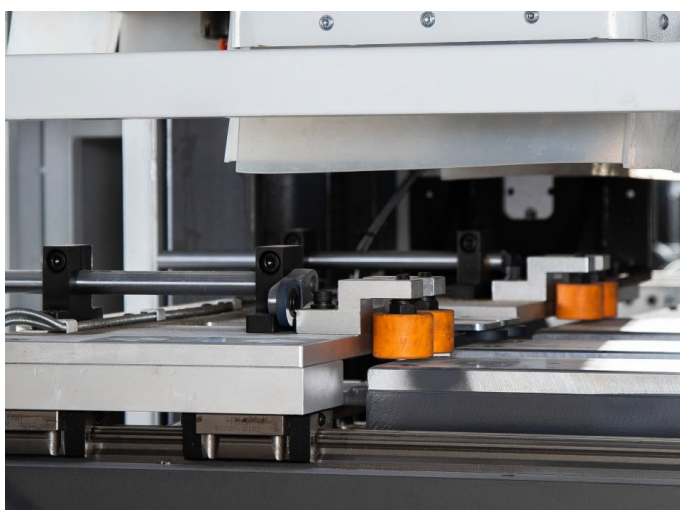
Компоновка одной верхней сверлильной группы.

12 вертикальных + 8 (4+4)
горизонтальных шпинделей.



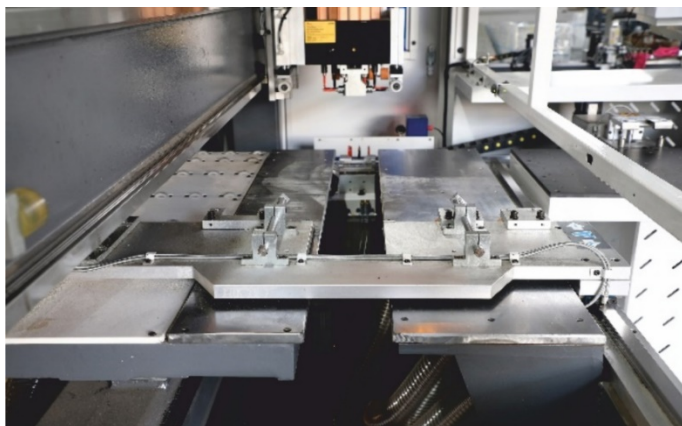
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ЗАХВАТЫ

Пневматические захваты надежно удерживают и точно перемещают деталь в процессе обработки. Надежная конструкция с качественными направляющими и линейными подшипниками перемещения, обеспечивает высокую скорость «перехвата» детали, уменьшая время цикла обработки.



БОКОВОЙ УПОР

Программно-управляемый боковой упор с обрезиненными роликами для надежного и точного позиционирования детали.



НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Линейные направляющие для точного перемещения.



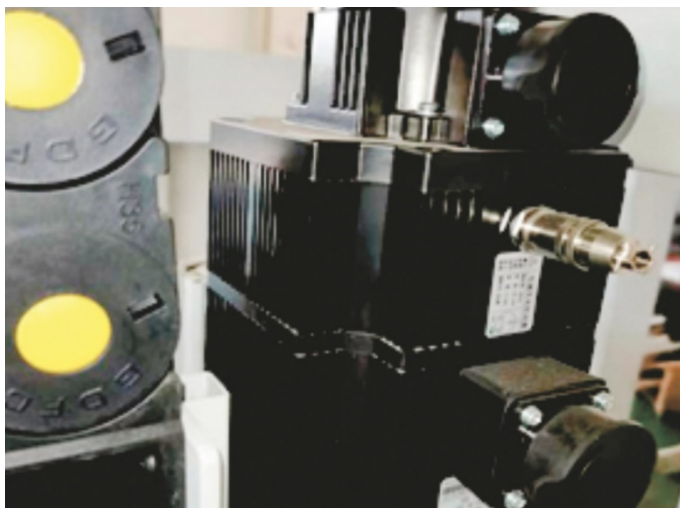
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ОСИ ПО Y

Ось Y перемещается по косозубой рейке, которая обладает большой несущей способностью, стабильно работает на высоких скоростях и обладает более высокой точностью.



ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ОСИ ПО Z

Ось Z приводится в действие усиленной винтовой парой с точностью перемещающей сверлильную группу на высоких скоростях.



СЕРВОДВИГАТЕЛИ

На всех осях используются высококачественные серводвигатели.



ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОМПЬЮТЕР

Управление с помощью промышленного компьютера с программой оптимизации карт присадки. Совместим с БАЗИС.

Возможность ONLINE-соединения с заводом для настройки и корректировки параметров.



СКАНЕР ШТРИХКОДА

Возможность работы со сканером штрих-кода, в разы ускоряет производительность технологического процесса.

ТЕХНОЛОГИИ

Мы продолжаем внедрять передовые международные производственные технологии. Наш производственный комплекс оснащен современным и высокотехнологичным порталным обрабатывающим центром с ЧПУ, станком для волоконно-лазерной резки, лазерным интерферометром, трехмерным лазерным сканером и другими установками для тестирования продукции перед отправкой нашему клиенту. Контроль качества производится на всех этапах технологического процесса. Наша философия – предоставлять высокоточные, высокопроизводительные продукты.